

- Sistema Qualità
- Controllo Qualità
- Workflow
- Business Intelligence
- Risorse Umane
- Ambiente, Sicurezza, HACCP
- Project Management
- Automotive

Next Steps

- Contattaci 0522-511416
- Richiedi maggiori informazioni
- Iscriviti ad un evento
- Richiesta credenziali accesso



Ultime News

- Apr. 19 Con Blulink seminari formativi al servizio del Biomedicale.
- Feb. 19 Blulink compie 20 anni!
- Gen. 18 - VII Trofeo Sky Alp...anche quest'anno in Pistal!
- Nov. 09 Atomoa e Blulink rafforzano la loro partnership attraverso una nuova visione del MES

Tutte le News



Home » Controllo Qualità » Calvin® Processi di Taratura

Calvin® Processi di Taratura

Per una completa gestione della taratura degli strumenti e del loro ciclo di utilizzo. Prodotto leader nel settore, con numerose interfacce verso strumenti di misura e tabelle di calcolo.

Il sistema migliore per:

- Calibrare
- Sorvegliare
- Gestire
- Pianificare
- Analizzare
- Valutare
- Interfacciare
- Certificare

Precisione Massima

Nella valutazione della strumentazione è necessario un sistema che garantisca l'ottimizzazione economica.

Ciò significa:

- Utilizzo semplice;
- procedura automatizzata;
- apprendimento rapido;
- alto grado d'integrazione;
- buon rapporto potenzialità/prezzo.

Gestione Qualità Strumentazione

Grazie a 18 anni di esperienza nell'assicurazione della qualità e 28 anni di pratica nello sviluppo software, CALVIN® viene utilizzato con successo in più di 250 installazioni, sia Mono-stazione che in rete.

Una gestione semplice, richiede un data-management ottimale con un alto livello di comfort d'utilizzo.

In CALVIN significa:

- Creazione automatica in automatico;
- Schedario con funzionalità di duplicazione;
- Selezioni attraverso filtri multi-criterio;
- Utilizzo specifiche pre-generate;
- Utilizzo specifiche da tabelle/cataloghi;
- Interscambio con applicazioni esistenti, database, centri di calibrazione esterni ecc.;
- Help in linea.

Taratura efficiente

Richiede verifiche precise e contemporaneamente semplici e veloci.

CALVIN conosce tutte le normative più usate, i valori nominali e le procedure standard in riferimento alle VDI/VDE/DGQ 2618, DIN, ISO, UNI, ANSI/ASME, B.S., ecc.. Le specifiche sono depositate insieme alle procedure e normative dei produttori nel database di Calvin.

Oltre alla taratura degli strumenti meccanici è gestita anche quella degli strumenti di misura per il controllo di pressione, forza, temperatura, valori elettrici ecc..

Per le filettature e i blocchetti di riscontro sono disponibili moduli speciali.

Non può essere più semplice: Selezionando uno strumento con un semplice click del mouse, oppure mediante tastiera, viene avviata la procedura di taratura e CALVIN lavora autonomamente.

I passaggi della taratura e i risultati del controllo sono presentati direttamente a video in modo chiaro, utilizzando supporti grafici. Il risultato è una taratura rapida ed esatta.

Sorveglianza esatta..

significa verifica tempestiva, determinazione degli intervalli di controllo individuali, informazioni continue sulla condizione e sul luogo di soggiorno dello strumento, e non ultimo il controllo dei costi.

Oltre una grande quantità di informazioni gestionali

- Scadenario degli strumenti;
- Ciclo di vita con tutta la storia degli eventi;
- Rintracciabilità completa;
- Scadenze, previsioni, solleciti;
- Sorveglianza dell'impiego con registrazione Emissione/Restituzione;
- Movimenti magazzino;
- Dinamicizzazione degli intervalli di controllo;
- Valutazione Capacità Mezzi di Misura secondo diversi standard;
- Valutazione secondo criteri d'acquisto, rimpiazzamento, della calibrazione, della riparazione.

Nella gestione dei piani di controllo sono a disposizione delle procedure standard di taratura complete e semplici da modificare, per ogni famiglia di strumenti. Ogni procedura e passo di controllo può essere completato con grafici, immagini, istruzioni, commenti ecc.

Interfaccia di Misura, Tracciabilità degli Strumenti Campioni, Contatori Automatici
Analisi flessibile

... richiede una selezione variabile e una definizione semplice di rapporti, elenchi, e moduli

CALDOC mette a disposizione un sistema flessibile per l'analisi. In base agli ampi rapporti predefiniti l'utente è in grado, con un minimo d'impegno, di creare nuovi report utilizzando delle tabelle, dei grafici, delle immagini e dei moduli di testo.

Nello standard è compresa l'integrazione tra i dati di CALVIN e EXCEL, ACCESS, ecc.
nuova stampe create mediante l'utilizzo di CRISTAL REPORT.

Integrazione Perfetta

... tecnologia, funzionalità e organizzazione sono le massime di CALVIN.

Sviluppato come sistema modulare, estensibile nelle funzionalità, CALVIN è database indipendente e capace di gestire impostazioni multi - aziendali e multi - lingue.

Per il collegamento, oltre agli standard RS-232, RS-485 e IEC-BUS, sono a disposizione una grande quantità d'integrazioni con strumenti e programmi d'altri produttori come Mahr, Trimos, SIP, Zeiss Macchine 3D, Fluke MetCat, WaveTek, FortCal ecc.

Con altre applicazioni Windows (es. prodotti office) è realizzata un'integrazione (OLE). CALVIN può essere integrato in diversi sistemi CAQ.

Requisiti tecnici e sistemistici

Sistemi Operativi

- Windows XP
- Windows Vista
- Windows 2000
- Windows XP
- Windows Vista
- Windows 7

Database

- Microsoft SQL-Server (ODBC) ORACLE 9i, 10g
- Microsoft SQL-Server 2000,2005, 2008, SyBase 9.02
- Sistema di Rete Windows 2000 / 2003 Windows 2000 / 2003 / 2008

Minimo Consigliato:

- Processore Pentium
- Memoria 1 GB - 2 GB
- Schermo VGA 1024x768
- Spazio libero sul disco 500MB - 1 GB

Scarica il PDF

Materiale Collegato

- Download
- Richiesta Offerta
- Scarica il PDF
- Stampa
- Segnala ad un amico

Prodotti Collegati

- Quarta® Capacità Strumenti di Misura